

ICECON INSPECT

ORGANISM DE INSPECȚIE

Echipamente Tehnologice pentru Construcții și Gospodărie Comunală



INSPECTION BODY

For Construction and Urban Management equipment



acreditat pentru
INSPECȚIE



SR EN ISO/CEI 17020:2012
CERTIFICAT DE ACREDITARE
OI 022

RAPORT DE INSPECȚIE

Nr: RI- 271 din 29.09.2022

pentru

CENTRALA DE BETOANE

Model: LEBLAN Tip: MAO 4500/3000 Serie: 1715-0 An fabricație: 2001

◆ BENEFICIAR:

- Firma: S.C. SELCA S.A.
- Adresa: Str. Depozitelor, nr. 12, Pitești, jud. Argeș, ROMÂNIA
- Contract nr. 22-1.113/16.09.2022

◆ PRODUCĂTOR:

- Firma: Industrias LEBLAN S.L.
- Sediul: 50171 La Puebla de Alfinden, Zaragoza, SPANIA

- ◆ **DOCUMENTE DE REFERINȚĂ:** cartea tehnică; NE 003-2015, cap. 3; CP 012/1 – 2007, pct.:9.6.2.1; 9.6.2.2; 9.6.2.3 ; 9.7; 9.8 ; 9.9-al 3, tabel 23 exclusiv nr.crt. 10 și al. 4 ; STAS 10473/1-87, pct. 2.3.2 –tabel 4, nr. crt. 1și 2.; PCC 020-2015 cap. III.

- ◆ **METODE ȘI PROCEDURI DE INSPECȚIE UTILIZATE:** PT - INSPECT – 5.3.

- ◆ **LOCUL INSPECȚIEI:** Str. Depozitelor, nr. 10, Pitești, jud. Argeș

- ◆ **DATA (DATELE) EFECTUĂRII INSPECȚIEI:** 29.09.2022 (În condițiile respectării instrucțiunilor de exploatare și întreținere furnizate de producător, următoarea inspecție se poate face până la data de 29.09.2024).

- ◆ **DATA ULTIMEI INSPECȚII:** 30.09.2020

- ◆ **DURATA NORMALĂ DE FUNCȚIONARE (HG 2139/2004):** 6-10 ani.

- ◆ **DURATA DE FUNCȚIONARE CONSUMATĂ:** 21 ani.

- ◆ **DATA ULTIMEI REVIZII TEHNICE** (conform fișă de urmărire): 16.02.2022

- ◆ **REZULTATELE INSPECȚIEI:** Conform anexei (pag. 2-7). Acestea se referă numai la produsul inspectat pe baza procedurii 5.3, acceptată de beneficiar.

DIRECTOR EXECUTIV

ing. Andrei Costin BRĂTU

Se interzice reproducerea parțială a Raportului de Inspecție fără aprobarea ICECON INSPECT și a "BENEFICIARULUI"
Se interzice utilizarea formularului de Raport de Inspecție (inclusiv Anexa), în acest format, fără acordul scris al ICECON INSPECT

ANEXA
RAPORT DE INSPECȚIE
Nr. RI- 271 / 29.09.2022

CENTRALA DE BETOANE

Model: LEBLAN Tip: MAO 4500/3000 Serie: 1715-0 An fabricație: 2001

◆ Activitatea de inspecție se referă la inspecția privind starea tehnică, parametrii tehnico-funcționali și de siguranță ai centralei de beton (cu / ~~fără~~ malaxare) / instalației de preparat balast stabilizat / betonierei. Inspecția s-a desfășurat conform procedurii de inspecție PT-INSPECT-5.3 însușită de beneficiar, cu observațiile:

◆ **INSPECȚIA PRIVIND STAREA TEHNICĂ**

Nr. Crt.	SUBANSAMBLUL/PIESA	Starea	Funcționalitatea	Conform.		OBSERVAȚII
				DA	NU	
0	1	2	3	4	5	6
1	Structura metalică :					
1.1	- prinderea la fundație ;	X	-	XX		
1.2	- sudură ;	X	-	XX		
1.3	- articulații ;	X	X	XX		
1.4	- elemente de fixare ;	X	-	XX		
1.5	- scări și platforme de acces ;	X	-	XX		
1.6	- elemente metalice de închidere ;	X	-	XX		
1.7	- vopsitorie ;	X	-	XX		
1.8	- centură împământare.	X	-	XX		
2	Depozitul de agregate :					
2.1	-buncăre ;	X	-	XX		
2.2	-clapete de descărcare ;	X	X	XX		
2.3	- structura metalică ;	X	-	XX		
2.4	- platforma la sol ;	X	-	XX		
2.5	- pereți despărțitori ;	X	-	XX		
2.6	- vibratoare ;	X	X	XX		
2.7	- umidimetre ;	X	X	XX		
2.8	- vopsitorie părți metalice.	X	-	XX		
3	Depozitul de ciment:					
3.1	- silozuri (buncăre);	X	-	XX		
3.2	- structura metalică;	X	-	XX		
3.3	- filtre aer;	X	X	XX		
3.4	- sistem alimentare siloz;	X	-	XX		
3.5	- sistem fluidizare ciment;	X	X	XX		
3.6	- vibratoare;	X	X	XX		
3.7	- vopsitorie.	X	-	XX		
4	Depozitul (sursa) de apă:					
4.1	- rețea;	-	X	XX		
4.2	- puț forat;	-	X	XX		

Responsabil contract (semnătura, ștampila)

Nr. crt.	SUBANSAMBLUL/PIESA	Starea	Funcționalitatea	Conform.		OBSERVAȚII
				DA	NU	
0	1	2	3	4	5	6
4.3	- rezervor stocare;	X	-	X	—	
4.4	- instalație încălzire (pe timp friguros).	X	X	X	—	
5	Depozitul de aditivi :					
5.1	- platforma;	X	-	X	—	
5.2	- rezervor / container;	X	-	X	—	
5.3	- pompă;	X	X	X	—	
5.4	- conducte.	X	-	X	—	
6	Draglina pentru agregate :					
6.1	- cupă;	X	-	—	—	
6.2	- cablu tracțiune;	X	-	—	—	
6.3	-role dirijare cablu;	X	X	—	—	
6.4	- mecanism acționare cupă;	X	X	—	—	
6.5	- braț;	X	-	—	—	
6.6	- mecanism rotire braț;	X	X	—	—	
6.7	- vopsitorie.	X	-	—	—	
7	Transportor cu cupe pentru agregate:					
7.1	- cupe;	X	-	X	—	
7.2	- lanț portcupe;	X	-	X	—	
7.3	- roți de lanț ;	X	X	X	—	
7.4	- mecanism transport cupe ;	X	X	X	—	
7.5	- braț distribuitor rotativ cu benzi	X	-	X	—	
7.6	- mecanism rotire braț distribuitor	X	X	X	—	
7.7	- carcasă ;	X	-	X	—	
7.8	- vopsitorie.	X	-	X	—	
8	Transportor cu bandă:					
8.1	- șasiu;	X	-	X	—	
8.2	-bandă cauciuc;	X	-	X	—	
8.3	-tambur antrenare ;	X	X	X	—	
8.4	- tambur întindere ;	X	X	X	—	
8.5	- role reazem ;	X	X	X	—	
8.6	- dispozitiv oprire urgență.	X	X	X	—	
9	Schip:					
9.1	- cupă (cuvă);	X	-	X	—	
9.2	- cale rulare;	X	-	X	—	
9.3	- cablu tracțiune;	X	-	X	—	
9.4	- role cablu;	X	X	X	—	
9.5	- mecanism de ridicare;	X	X	X	—	
9.6	- limitatori cap cursă;	X	X	X	—	
9.7	- grilaje de protecție ;	X	-	X	—	
9.8	- porți acces cu interblocare (întrerupătoare electrice).	X	X	X	—	
10	Dozator agregate:					
10.1	- cuvă;	X	-	X	—	
10.2	- clapeta golire;	X	X	X	—	
10.3	- cântar balanță;	X	X	—	—	
10.4	- cântar pe doze tensometrice;	X	X	—	—	
10.5	- cântar pe bandă transportoare;	X	X	X	—	
10.6	- volumetric cu bandă extractoare;	X	X	—	—	
10.7	- aparat afișare mecanică;	X	X	—	—	

Responsabil contract (semnătura, ștampila)

Nr. crt.	SUBANSAMBLUL/PIESA	Starea	Funcționalitatea	Conform.		OBSERVAȚII
				DA	NU	
0	1	2	3	4	5	6
10.8	- aparat afișare electronică.	X	X	X	—	
11	Transportor elicoidal (melcat) pentru ciment:					
11.1	- carcasă;	X	-	X	—	
11.2	- clapetă golire pentru intervenții;	X	X	X	—	
11.3	- grup antrenare elicoidal ;	X	X	X	—	
12	Dozator ciment :					
12.1	- buncăr ;	X	-	X	—	
12.2	- cântar balanță ;	X	X	—	—	
12.3	- cântar pe doze tensometrice;	X	X	X	—	
12.4	- dozator volumetric elicoidal ;	X	X	—	—	
12.5	- dozator volumetric celular	X	X	—	—	
12.6	- clapeta de golire ;	X	X	X	—	
12.7	- vibrator.	X	X	X	—	
13	Dozator apă:					
13.1	- cuvă cu ventil golire ;	X	X	X	—	
13.2	- cântar balanță ;	X	X	—	—	
13.3	- cântar pe doze tensometrice ;	X	X	X	—	
13.4	- volumetric cu vas gradat ;	X	X	—	—	
13.5	- volumetric cu apometru.	X	X	—	—	
14	Dozator aditivi:					
14.1	- vas ;	X	-	X	—	
14.2	- gravimetric pe doze tensometrice ;	X	X	X	—	
14.3	- volumetric în vas gradat ;	X	X	—	—	
14.4	- volumetric cu pompă cu temporizare.	X	X	—	—	
15	Betoniera cu amestecare forțată / liberă:-					
15.1	- cuvă ;	X	-	X	—	
15.2	- blindaje ;	X	-	X	—	
15.3	- palete și brațe / elice ;	X	-	X	—	
15.4	- capace fixe ;	X	-	X	—	
15.5	- capace mobile cu sistem de protecție (interblocare) ;	X	X	X	—	
15.6	- mecanism de antrenare ;	X	X	X	—	
15.7	- sistem de descărcare (cu clapetă sau basculare betonieră) ;	X	X	X	—	
15.8	- pâlnia de descărcare ;	X	-	X	—	
15.9	- sistem aspirare praf ;	X	X	X	—	
15.10	- vopsitorie.	X	-	X	—	
16	Instalația de încălzire a agregatelor (pe timp friguros):					
16.1	- corpurile de încălzire ;	X	-	X	—	
16.2	- centrala termică ;	X	X	X	—	
17	Echipamentul electric de acționare:					
17.1	- tablouri ;	X	-	X	—	
17.2	- cutii de borne ;	X	-	X	—	
17.3	- conductori ;	X	-	X	—	
17.4	- conexiuni la centura de împământare. ;	X	-	X	—	

Responsabil contract (semnătura, stampila)

ICECON INSPECT
Inspector
Ing. Virgil ENESCU 45

Nr. RI- 271 / 29.09.2022

Nr. crt.	SUBANSAMBLUL/PIESA	Starea	Funcționalitatea	Conform.		OBSERVAȚII
				DA	NU	
0	1	2	3	4	5	6
18	Sistem de recuperare și decantare ape uzate:					și reciclator beton
18.1	- platforme betonate ;	X	-	X	—	
18.2	- rigole ;	X	X	X	—	
18.3	- decantoare.	X	X	X	—	
19	Cabina:					
19.1	- scări de acces;	X	-	X	—	
19.2	- uși, ferestre;	X	X	X	—	
19.3	- scaunul, reglarea;	X	X	X	—	
19.4	- încălzire / ventilare;	X	X	X	—	
19.5	- corpuri de iluminat;	X	X	X	—	
19.6	- pupitrul de comandă;	X	X	X	—	
19.7	- sistemul manual de comandă;	X	X	—	—	
19.8	- sistemul automat de comandă;	-	X	X	—	
19.9	- sistemul de corecție a componentelor dozate;	-	X	X	—	
19.10	- soneria.	-	X	X	—	

Precizări privind configurația și alcătuirea generală a instalației supusă inspecției (referitoare la Nr.crt., punctul): —

Responsabil contract (semnătura, stampila)

ICECON INSPECT
Inspector
Ing. Virgil ENESCU

INSPECT FAC 45

Nr. RI- / 29.09.2022

◆ INSPECȚIA PRIVIND PARAMETRII TEHNICO-FUNCȚIONALI

20. Măsurarea și determinarea principalilor parametri

Nr. crt.	Denumirea parametrului	Metoda de: a) măsurare b) determinare	Valoarea: a) măsurată b) determinată		U.M.	Incertitudinea de măsurare	Criteriu de acceptare și respingere	Conform	
			3	3				7	8
0	1	2			4	5	6	7	8
20.1	Turația tobei sau a arborelui cu palete	b) Conform P.T. INSPECT 5.3	b) 24,08		rot/min	-	Valoarea din cartea tehnică: 24,3	X	-
20.2	Timpul de malaxare	a) Conform P.T. INSPECT 5.3	a) 61,22		s	±0,11	Valoarea din rețetă: 60	X	-
20.3	Durata ciclului de preparare	a) Conform P.T. INSPECT 5.3	a) 178,54		s	±0,11	Valoarea din cartea tehnică: 90	X	-
20.4	Eroarea la dozarea dinamică agregate	b) Conform P.T. INSPECT 5.3	b) -0,56		%	-	Valoarea din CP 012/1-2007: ±3%	X	-
20.5	Eroarea la dozarea dinamică ciment	b) Conform P.T. INSPECT 5.3	b) +0,09		%	-	Valoarea din CP 012/1-2007: ±3%	X	-
20.6	Eroarea la dozarea dinamică apă	b) Conform P.T. INSPECT 5.3	b) +0,84		%	-	Valoarea din CP 012/1-2007: ±3%	X	-
20.7	Eroarea la dozarea dinamică aditivi	b) Conform P.T. INSPECT 5.3	b) -0,67		%	-	Valoarea din CP 012/1-2007: ±5%	X	-
20.8	Productivitatea tehnică efectivă	b) Conform P.T. INSPECT 5.3	b) 50,4		m ³ /h	-	Valoarea din cartea tehnică: 120	X	-
20.9	Volumul tobei al betonierii independente / mobile	Conform plăcuță identificare	-		l	-	Valoarea din cartea tehnică: -	-	-
20.10	Cantitatea utilă a cuvei betonierii independente	Conform plăcuță identificare	-		l	-	Valoarea din cartea tehnică: -	-	-
20.11	Puterea motorului betonierii independente / mobile	Conform plăcuță identificare	-		kW	-	Valoarea din cartea tehnică: -	-	-

Responsabil contract (semnătura, ștampila)

ICECON INSPECT
Inspector
Ing. Virgil ENESCU

Nr. RL- / 29.09.2022

◆ Din Procedura de inspecție PT-INSPECT-5.3 nu au fost efectuate următoarele activități de inspecție:

◆ **REZULTATELE INSPECȚIEI**

• Acest Raport de inspecție atestă că prevederile privind verificarea conformității centralei de beton (cu / fără malaxare) / instalației de preparat balast stabilizat / betonierei independente / mobile (seria nr. 1715-0.) cu cerințele specifice din procedura tehnică de inspecție PT-INSPECT 5.3, însușită de beneficiar, sunt în totalitate îndeplinite / parțial îndeplinite (având în vedere neconformitățile de la Nr. crt.). Neconformitățile constatate afectează/nu afectează capabilitatea echipamentului tehnologic de a efectua lucrări de calitate.

• **DOMENIUL DE UTILIZARE ÎN CONSTRUCȚII** – pentru prepararea betoanelor / balastului stabilizat, clasa conform CP024-2007. Centrala poate / nu poate produce betoane pe timp friguros. și o betonului vâscos BcR 3,5 - BcR 4,5 conform NE 014-2002.

Locul Sta. Depoz. și telor nr. 10,
Data 29.09.2022 P. Test, jud. Argeș

ICECON INSPECT
RESPONSABIL DE
Ing. Virgil ENESCU

CONTRACT

(nume, semnătura și stampila)

ICECON INSPECT
Inspector
Ing. Virgil ENESCU

INSPECTOR

(nume, semnătura)

◆ **OBSERVAȚII** -